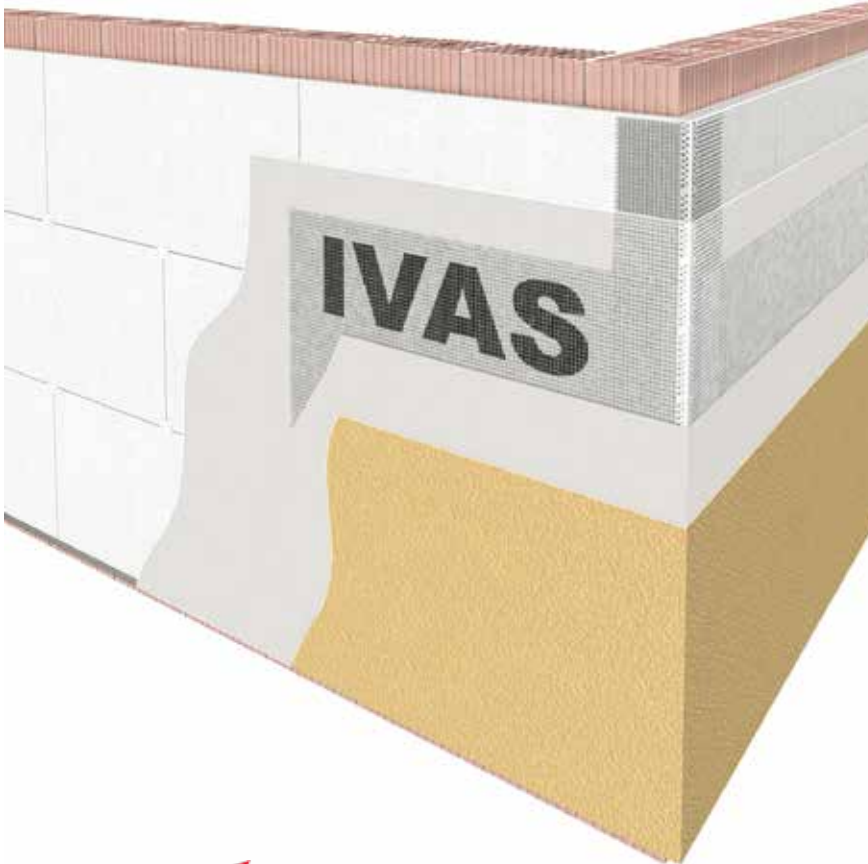


08/2021



Solución ideal para obtener las más altas prestaciones térmicas combinando espesores reducidos simplicidad y rapidez de colocación. Caracterizado por un panel especial de grafito con superficie blanca, producido en un único proceso de fabricación por sinterización-laminación asegura total homogeneidad térmica combinando las prestaciones del grafito con la sencillez y rapidez de colocación del tradicional poliestireno blanco. En comparación con las soluciones tradicionales en EPS, con el mismo espesor aplicado y la misma tipología de soporte, aumenta de 19% las prestaciones aislantes gracias al innovador panel HP (High Performance - Altas Prestaciones) combinado al adhesivo/mortero de alisado (Klebocem Termico  $\lambda=0,23\text{W/mK}$ ) que asegura prestaciones aislantes cuatro veces superiores a un adhesivo/mortero de alisado estándar ( $\lambda=0,85\text{W/mK}$ ).

#### COMPONENTES TERMOK8® HP CONVERTO

##### ADHESIVO

Klebocem Termico

##### AISLANTE

Converto HP -  $\lambda 0,030 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$

##### MORTERO DE ALISADO

Klebocem Termico

##### MALLA

Armatex C1

##### REVESTIMIENTO

Rivatone Plus - Rivatone TRV Plus - Rivatone Idrosiliconico Plus - Rivatone Reflect Plus - Texture Design decorative finishes.

##### ACCESORIOS:

En función de la tipología, de la conformación estructural de las superficies y del proyecto

004:2013 y la norma UNI EN13499:2005.

##### CAPA AISLANTE

El aislamiento térmico se realizará mediante paneles de poliestireno expandido sinterizado (EPS) con aditivo de grafito CONVERTO HP y una superficie en EPS blanco producido por sinterización-laminación produced with 15% of raw material from post-use packaging recycling. que permite el enrasado del panel incluso durante la máxima exposición solar de las fachadas no sombreadas, garantizando así una segura aplicación del enrasado. Los paneles llevan la marca CE según la UNI EN 13163:2017, y están certificados ETICS según las directrices ETAG EAD 040083-00-0404 ya 004:2013 y la norma UNI EN13499:2005, con un espesor calculado en función del proyecto.

En las zonas de unión entre estructuras verticales (entradas, portería, locales comunes, etc.) en las que los paneles aislantes entrarían en contacto, y en las zonas de unión de estructuras horizontales como, por ejemplo, canaletas o impostas de separación de pisos, los paneles aislantes se deberán aplicar introduciendo un elemento de separación elástico cuya función será compensar los movimientos de dilatación y retracción, p.ej: Cinta autoexpansible selladora (BG1); esa zona de unión en que se introduce la cinta, se sellará seguidamente con sellador elástico poliuretánico Sigil Pol, después de aplicar el enrasado armado. Hecho esto, se podrá rematar con un revestimiento de acabado.

#### ARTÍCULO DEL PLIEGO DE ESPECIFICACIONES

Tras una específica y adecuada preparación del soporte, que se evaluará en cada caso en función del estado y del tipo de soporte, todas las superficies externas de fachada se revestirán en obra con el ciclo Termok8 HP CONVERTO dotado de evaluación técnica europea ETA n.º 10/0231. Durante toda la fase de aplicación, secado y endurecimiento, la temperatura ambiente del soporte y de los materiales debe estar entre + 5 °C y + 35 °C; el viento o la exposición directa a los rayos del sol pueden modificar las características de proceso. En esos casos será necesario tomar precauciones adicionales, como la colocación de sombreros de mallas.

#### ZONAS INICIALES/FRANJA DE RODAPIÉ

Si la intervención lo permite, la alineación de inicio y la contención del sistema aislante se efectuará mediante la aplicación mecánica, por medio de tacos de expansión, de un perfil de aleación de aluminio (perfil inicial) siguiendo el perímetro de la planta baja del edificio, en función del espesor del aislante a proteger. Encontrará otras opciones de inicio en el Manual técnico Termok8 o consultando con la oficina técnica de IVAS.

Para los rodapiés de las construcciones, partes expuestas a impactos accidentales, partes en contacto con el suelo, así como las que requieran una baja absorción de agua, se aconseja utilizar el panel aislante especial de densidad aumentada y baja absorción de agua CONVERTO P 200 producido con 15% de materia prima obtenida del reciclaje de envases post-uso, en poliestireno expandido sinterizado (EPS) con aditivo de grafito y una superficie en EPS azul claro fabricado con sistema de sinterización-laminación, ambos con la marca CE según la UNI EN 13163:2017, y certificados ETICS según las directrices ETAG EAD 040083-00-0404 ya



Los Sistemas

Termok8®  
HP CONVERTO



In collaborazione con



El anclaje de los paneles a las superficies de fachada se realizará mediante cordones de mortero adhesivo de altas prestaciones térmicas Klebocem Termico, realizado con esferas de vidrio hueco, a base de Cemento Portland de alta resistencia, arenas seleccionadas y resinas insaponificables, extendidos siguiendo el perímetro del panel y en puntos centrales, con una superficie de adhesión  $\geq$  al 40% de la superficie del panel, asegurando así la obtención de una correcta planicidad. En caso de que el soporte fuera particularmente plano, extender el adhesivo con espátula dentada por toda la superficie.

La aplicación de los paneles aislantes al soporte deberá realizarse por franjas horizontales comenzando desde abajo y con las juntas verticales no alineadas con un desfase mínimo de 30 cm. Los paneles deberán quedar perfectamente adosados, sin que las juntas sean visibles. Llenar cualquier abertura de más de 2 mm con una porción de aislante en seco de la misma naturaleza o mediante sellador poliuretánico Termok8 Foam.

En las aberturas, las juntas entre paneles no deben quedar alineadas con las jambas, arquivitrabes o aristas de dicha aberturas. Los paneles aislantes, por tanto, deberán cortarse en "L" de modo que envuelvan y sirvan en buena medida de contenedor para las tensiones determinadas por los movimientos de los distintos materiales. En todas las aristas, las cabezas de los paneles aislantes deberán colocarse en disposición alternada para garantizar una correcta distribución de las tensiones.

## FIJACIÓN MECÁNICA

Unas 48 horas después de haber encolado los paneles y, en cualquier caso, una vez seca la cola, fijar con los tacos adecuados, de percusión o de rosca, en función del tipo de soporte y del tipo de edificio. Los tacos deberán tener Certificación EAD 330196-01-0604 y se aplicarán en razón de un mínimo de 6 por m<sup>2</sup> siguiendo un esquema en T, es decir, un taco en el centro de cada panel y otro en cada cruce de juntas. Los tacos pueden ponerse "al ras" o "empotrados", en este último caso es necesario aplicar seguidamente un tapón de material aislante adecuado. En función de las condiciones ambientales, la posición, la orientación, la forma del edificio, el estado del soporte, la altura del edificio, podría ser necesario evaluar un sistema de tacos reforzado en todas las superficies aisladas y, en particular, en las zonas perimetrales del edificio (área comprendida entre un mín. de 1 m y un máx. de 2 metros de la arista). El cálculo de la longitud del taco deberá hacerse en función del espesor del panel aislante, de la estratigrafía de la pared y de la profundidad de anclaje del taco (consultar la ficha técnica del taco).

Las juntas de movimiento del edificio (juntas de dilatación) deben respetarse y protegerse con los perfiles cubrejuntas adecuados; para su ejecución, consultar el Manual técnico Termok8 o a la oficina técnica de IVAS.

Antes del enrasado de los paneles aislantes, es necesario proteger todo el sistema aplicando protecciones en todas las aristas, así como cualesquiera otros perfiles accesorios. Para ello es necesario extender el adhesivo sobre los paneles (no se permite el uso de perfiles de hierro galvanizado o pintado).

En todos los ángulos de puertas y ventanas es necesario añadir mallas de armadura diagonales (20x40 cm), que se aplican en el enfoscado de base antes del enrasado armado y que se fijan de modo que los bordes de las tiras se encuentren directamente en el ángulo con una inclinación aproximada de 45°.

Se recomienda particular cuidado a la hora de colocar la capa aislante, para limitar al mínimo posible el lijado de las superficies para corregir pequeños desniveles.

## ENFOSCADO DE BASE

Revestir en obra los paneles mediante la aplicación con espátula dentada de 5 mm de mortero de enrasado Klebocem Termico ( $\lambda=0,23$  W/mK), en el que se sumergirá, con el mortero aún fresco, la malla de tejido de fibra de vidrio aprestado antialcalina y antidesmallante Armatex C1. La

colocación de la malla se hará desde arriba hacia abajo, evitando que se formen burbujas y pliegues, con una superposición de al menos 10 cm en ambos sentidos, que serán 15 cm cerca de los bordes remetidos, si están protegidos con perfiles de protección de aristas sin malla incorporada. La capa armada se completará con una posterior capa de enrasado, una vez completamente seca la primera capa de mortero. La malla en tejido de fibra de vidrio debe quedar recubierta con al menos 1 mm de capa de mortero,

que serán al menos 0,5 mm en la zona de superposición de la malla. El espesor total del enrasado armado así obtenido no deberá ser inferior a 5 mm. La malla de armadura quedará en el tercio exterior del enfoscado de base.

Realización de los sellados con un sellador poliuretánico que admita recubrimiento de pintura Sigil Pol, cubriendo las juntas elásticas anteriormente colocadas para compensar los movimientos de retracción y dilatación.

## ENFOSCADO DE ACABADO

En función de las necesidades de la obra, la época del año en que se realiza, el color elegido y la granulometría utilizada, se aplicará una capa de Fondo K Plus, fijador a base de resinas acrílicas particulares y polisiloxanos dispersos en agua, no filmógeno, de partículas extremadamente finas, específico para sistemas de aislamiento por capas, a utilizar sobre la capa de enrasado bien fraguada, para garantizar una mejor cobertura del posterior acabado.

Con la capa armada bien fraguada, se aplicará mediante espátula en una sola mano, que se extenderá seguidamente con fratás, una capa continua de revestimiento granulado (en las granulometrías disponibles) de largo espectro de acción contra el ennegrecimiento por algas y hongos, Rivatone Plus a base de resinas acrílicas o Rivatone Plus TRV a base de resinas acril-siloxánicas, o Rivatone Idrosiliconico Plus a base de resinas siloxánicas específicamente formulado para sistemas por capas (seguir las especificaciones indicadas en la ficha técnica). La capa continua de revestimiento forma una película resistente al ataque de algas, hongos y mohos, incluso en las condiciones climáticas y ambientales más críticas, gracias a una innovadora formulación que incluye aditivos de amplio espectro de acción, certificada por el Fraunhofer-Institut für Bauphysik de Munich. Se aconseja un color de acabado con un índice de reflexión de la luz superior al 20%. En caso de tonalidades oscuras, o con IR inferior a dicho valor, se hace necesario utilizar un revestimiento formulado con pigmentos reflectantes (Total solar Reflectance) Rivatone Plus Reflect Termok8 HP CONVERTO es un sistema idóneo para la realización de acabados decorativos de la colección "Texture Design", superficies y revestimientos matéricos de alto valor estético para las arquitecturas de fachada. En este caso, asegurar un espesor total de nivelación reforzada no inferior a 6 mm. Para mejorar el rendimiento de impacto del sistema, se debe elegir la malla de fibra de vidrio antialcalina y antidescarrillamiento Armatex C1 M, para reemplazar la malla de refuerzo Armatex C1 donde el sistema elegido aún no la proporciona.

Esta malla de refuerzo debe encontrarse en el tercio externo del enlucido base. Consultar la documentación Termok8 Design o al servicio de asistencia técnica IVAS. En función del tamaño de las zonas de color a tratar y de la mano de obra a disposición, podría ser necesario establecer franjas de interrupción horizontales y verticales, a fin de evitar defectos derivados de la reanudación de la aplicación.

Durante la aplicación, la temperatura ambiente debe estar entre los +5°C y los +35°C, con una humedad relativa no superior al 80%.

## ACCESORIOS

Cualesquiera otros componentes accesorios, tanto funcionales como decorativos, estarán en relación con lo complejo del proyecto.

*NOTA La redacción del Artículo del Pliego de Especificaciones requiere que se preste particular atención a las condiciones en que se halla el soporte y a la resolución de los distintos "nodos críticos" del edificio, por lo cual debe personalizarse para cada proyecto.*