

CICLO MULTISTRATO

GENERALITÀ D'IMPIEGO

Denominazione

CICLO A MEDIO SPESSORE

Descrizione

Rivestimento continuo a medio spessore a base di resine epossidiche modificate per pavimentazioni. Pigmentato, impermeabile, esente da solventi. Possiede elevate caratteristiche meccaniche e chimiche, è applicabile su sottofondi di differenti morfologie fisiche, destinati a traffico particolarmente intenso di mezzi gommati

Destinazione prevalente

Interno

- industrie alimentari e delle bevande
- industrie tessili e cartiere
- industrie chimiche e farmaceutiche
- industrie meccaniche di precisione
- industrie elettriche ed elettroniche
- garage ed autorimesse

Idoneità del supporto (calcestruzzo)

Umidità residua contenuta: < 5%
Resistenza a compressione: > 220 kg/cm²
Resistenza superficiale allo strappo: > 1,5 MPa

Spessore totale del rivestimento

Circa 3000 micron

IDENTIFICAZIONE

Composizione del ciclo

Consolidamento/Imprimitura: Epoxy Fondo nelle varie versioni
Strato intermedio: malta di Epoxy Fondo
Strato d'usura: Epoxy Paint HT

(Vedi relative schede tecniche prodotti)

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

In relazione allo stato di fatto dei sottofondi esistenti (nuovi o vecchi), alla loro morfologia (calcestruzzo - grès - klinker...), vanno impiegate attrezzature e tecniche di preparazione mirate

La corretta diagnostica del sottofondo deve condurre ad un mirato metodo di preparazione da scegliersi tra quelli indicati

- *Preparazione non distruttiva delle superfici mediante l'impiego di speciale levigatrice a tre teste con utensili al silicio di carburo o con carteggiatrice. L'intervento in questione consente di preparare le superfici a ricevere il rivestimento previsto, rimuovendo le parti superficialmente inconsistenti ed abradendo, per quanto possibile, le asperità superficiali*
- *Irradiazione a secco della superficie, mediante palline metalliche di varie dimensioni (pallinatura), riciclate attraverso sistemi senza produzione di polveri all'esterno, così da decontaminarla ed aprirla in modo idoneo a ricevere il successivo trattamento. Questo intervento consente altresì, in via diretta, di rimuovere tutte quelle parti di sottofondo che dovessero risultare non ancorate e/o in fase di distacco*
- *Scarifica mediante l'impiego di attrezzatura meccanica dotata di utensili al vidiám in modo da rimuovere le parti di calcestruzzo scarsamente consistenti e/o in via di distacco*

APPLICAZIONE

Consolidamento/Imprimitura del supporto

- *Stesura a rullo di specifico promotore di adesione epossidico, Epoxy Fondo nella quantità necessaria a realizzare la sua funzione.*

Consumo (con l'applicazione di una mano): da 150 a 250 g/m² in funzione comunque della capacità di assorbimento del sottofondo sul quale viene applicato

Strato intermedio (dopo circa 24 ore dal Consolidamento/Imprimitura)

- *Rasatura generalizzata delle superfici per equalizzarle ed aumentarne le caratteristiche di resistenza meccanica, stendendo la malta di Epoxy Fondo ricavata dalla miscelazione tra Epoxy Fondo e le cariche in curva granulometrica Quarzo 06 nel rapporto 1:1 (Epoxy Fondo 1 kg/m² : Quarzo 06 1 kg/m²)*
- *Spolvero a saturazione di quarzo*
Consumo Quarzo 06, circa 3 kg/m²
- *Aspirazione del quarzo non inglobato*

Strato d'usura (dopo circa 24 ore dall'applicazione dello Strato intermedio)

- *Applicazione di primo passaggio a rullo o spatola di compound epossidico, Epoxy Paint HT, in ragione di c.a. 600 g/m²*
- *Spolvero a rifinitura da quarzo*
Consumo Quarzo 06 circa: 3 kg/m²
- *Aspirazione del quarzo non inglobato*
- *Applicazione di passaggio a finire, a rullo trascorse 24 ore dal primo passaggio, in ragione di circa 400 gr/m²*

EPOXY PAINT HT: CARATTERISTICHE FISICO/MECCANICHE

Peso specifico del prodotto miscelato

1,45 ± 0,5 g/dm³

Residuo Secco

100 %

Temperatura di applicazione

Tra +10°C e + 35°C

Viscosità a +23°C

2200-2300 Cps

Caratteristiche Meccaniche dopo 7 giorni a +23°C

(caratteristiche meccaniche indicative che costituiscono un riferimento per individuare la categoria a cui un prodotto appartiene)

Resistenza a compressione ca 83 MPa

Resistenza a flessione ca 39 MPa

Adesione al calcestruzzo >1,5 MPa

Indurimento a ~ 23°C

- *Fuori polvere: 8 h*
- *Secco al tatto: 12 h*
- *Transito leggero: 48 h*
- *Indurimento totale: 7 gg*

CATALISI COMPLETA

N.B. Il presente Bollettino Tecnico è redatto al meglio delle ns. conoscenze tecnico-scientifiche.

Non è tuttavia impegnativo e non comporta nostra responsabilità in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili.

Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 933112 www.gruppoivas.com ivas@gruppoivas.com

Azienda con sistema di gestione per la qualità certificato UNI EN ISO 9001