

Los paneles de revestimiento están hechos en aleación de aluminio extruido y se presentan en distintas formas y alturas de hasta 300 mm con un espesor mínimo de 2 mm. Pintados con tecnologías de poliéster en polvo de espesor no inferior a 60 micras (según el estándar Qualicoat) o anodizadas, con espesores no inferiores a 15 micras, de conformidad con las normativas vigentes en relación con la oxidación anódica para uso externo (según el estándar Qualanod), con ΔE siempre inferior a 3. La garantía de los acabados puede llegar hasta los 30 años en función del proceso tecnológico elegido.

Para la realización del revestimiento, Aliva utiliza sistemas productivos de extrusión, corte y elaboración que garantizan tolerancias en el producto acabado extremadamente pequeñas, según la norma UNI EN 12020-2. La planaridad se asegura mediante una tolerancia garantizada en el rango de $\pm 0,8$ mm. Las aristas vivas garantizan radios de curvatura inferiores a 0,2 mm.

Todas las fases del proceso de producción se monitorizan mediante sofisticados dispositivos de control cuya finalidad es posibilitar el logro del mejor nivel de calidad de la línea Alu.Covering, según los estándares previstos en el sistema de calidad de la empresa, conforme a las normas UNI EN ISO 9001 y 14001. La aleación de aluminio utilizada en la producción es EN AW-6060 [AlMgSi], que responde a la norma europea UNI EN 573-3 con estado físico de suministro T5 y que tiene propiedades mecánicas mínimas según la norma europea UNI EN 755-2.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Carga de rotura por tracción R_m : 160 MPa.

Carga límite de elasticidad $R_{p0,2}$: 120 MPa.

Alargamiento %: ≥ 8 %.

Estos estándares garantizan una excelente resistencia a la corrosión, una excepcional longevidad y una homogeneidad superficial que determina una óptima calidad estética. El sistema Alu.Covering no comporta riesgos de incendio, ya que está hecho de aluminio sólido.

La aleación de aluminio con la que se fabrica el sistema es ecocompatible, puede reciclarse infinitas veces al 100% y su contenido de material reciclado puede llegar hasta el 80 % de su masa.

El sistema de estructura subyacente en aleación de aluminio EN AW-6063 T6/T66 (AlMgSi) está formado por soportes y montantes extruidos de sección adecuada, con un espesor mínimo de 2 mm, conectados mediante accesorios de acero inoxidable (AISI 304 y 316) y tecnologías de fijación que permiten la libre dilatación térmica de cada componente, de forma independiente unos de otros, evitando esfuerzos dañinos.

El sistema de fijación de los paneles de revestimiento se lleva a cabo mediante un dispositivo (clip) expresamente creado para garantizar la resistencia a las cargas accidentales (viento) y, al mismo tiempo, asegurar la posible dilatación y permitir la fijación oculta de los paneles.

Esta fijación, totalmente mecánica, no requiere el uso de ningún tipo de pegamentos o agentes químicos, de modo que puede garantizar características mecánicas calculables y que no sufren alteraciones con el paso del tiempo.

Los paneles de revestimiento están dotados de un sistema de encaje, con o sin junta longitudinal visible, en función del modelo elegido.

El sistema garantiza excepcionales prestaciones de resistencia a la carga de vientos de hasta 6 kN/m² (600 kg/m²)* y excelentes prestaciones de resistencia y de resiliencia al impacto, soportando una energía de impacto de cuerpo blando de 500 J de una masa de 50 kg y un impacto de cuerpo duro con una energía de impacto de 10 J de una bola de acero de 1 Kg de peso (según el estándar EOTA TR001), sin roturas ni desprendimientos de material.

Su reacción al fuego corresponde a la Clase A según la normativa europea UNI EN 13501-1; en contacto con el fuego, el sistema no emite gases tóxicos ni desarrolla humos, Alu.Covering es a prueba de fuego.

*Pruebas realizadas según la ETAG 034-1