

CICLO EPOSSIDICO W A FILM SOTTILE

GENERALITA' D'IMPIEGO

Denominazione

CICLO EPOSSIDICO W A FILM SOTTILE

Descrizione

Rivestimento a base di resine epossidiche modificate, in fase acquosa, per pavimentazioni. Pigmentato, impermeabile, antipolvere. Possiede buona resistenza all'usura e buone resistenze superficiali, è applicabile su sottofondi in calcestruzzo destinati a sopportare un traffico leggero di mezzi gommati; realizzabile anche con finitura antiskid

Destinazione prevalente

Interno

- industrie alimentari
- industrie chimiche e farmaceutiche
- industrie meccaniche e magazzini industriali
- industrie elettriche ed elettroniche
- garage ed autorimesse

Idoneità del supporto (calcestruzzo)

Umidità residua contenuta: < 5%

Resistenza a compressione: > 22 MPa

Resistenza superficiale allo strappo: > 1,5 MPa

Spessore totale del rivestimento

Circa 250 micron

IDENTIFICAZIONE

Composizione del ciclo

Consolidamento/Imprimatura: Epoxy Primer WB o Aquacem

Strato d'usura: Paviglass + sferuline di vetro o Microfibra 80 (nel caso di finiture atiskid)

(Vedi relative schede tecniche prodotti)

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

In relazione allo stato di fatto dei sottofondi esistenti (nuovi o vecchi), alla loro morfologia (calcestruzzo - grès -klinker...), vanno impiegate attrezzature e tecniche di preparazione mirate

La corretta diagnostica del sottofondo deve condurre ad un mirato metodo di preparazione da scegliersi tra quelli indicati

- Preparazione non distruttiva delle superfici mediante l'impiego di speciale levigatrice a tre teste con utensili al silicio di carburo o con carteggiatrice. L'intervento in questione consente di preparare le superfici a ricevere il rivestimento previsto, rimuovendo le parti superficialmente inconsistenti ed abradendo, per quanto possibile, le asperità superficiali
- Irradiazione a secco della superficie, mediante palline metalliche di varie dimensioni (pallinatura), riciclate attraverso sistemi senza produzione di polveri all'esterno, così da decontaminarla ed aprirla in modo idoneo a ricevere il successivo trattamento. Questo intervento consente altresì, in via diretta, di rimuovere tutte quelle parti di sottofondo che dovessero risultare non ancorate e/o in fase di distacco

- *Scarifica mediante l'impiego di attrezzatura meccanica dotata di utensili al videriam in modo da rimuovere le parti di calcestruzzo scarsamente consistenti e/o in via di distacco o abradere lo smalto della ceramica. A seguito degli ultimi due interventi di preparazione sopra citati, e prima di procedere all'esecuzione del ciclo di finitura, sarà necessario effettuare la rasatura generalizzata delle superfici al fine di livellarle e di aumentarne le caratteristiche di resistenza meccanica. In funzione dello spessore di supporto rimosso e/o abraso si procederà con:*

Strato intermedio (dopo circa 24 ore dal consolidamento del supporto)

- *Costituzione di uno strato intermedio dello spessore di ca. 1 mm a strato applicato, effettuato stendendo la malta di Epoxy Fondo, ricavata dalla miscelazione tra Epoxy Fondo e le cariche in curva granulometrica Quarzo 06 nel rapporto 1 : 0,7 (Epoxy Fondo 1 kg : Quarzo 06 0,7 kg). Il composto deve essere disareato con rullo frangibolle in fase di applicazione.*

Consumo: 1,6 - 1,8 kg/m²/mm di spessore

- *Costituzione di uno strato intermedio dello spessore minimo di 1 mm fino a un massimo di 10 mm ottenibile in unica soluzione, effettuato stendendo la malta autolivellante cementizia a rapida essiccazione Towlevel (TOWER), ricavata impastando il 24-25% d'acqua in ragione di 6-6,25 l per ogni 25 Kg di Towlevel (TOWER). Una volta impastata a mezzo di miscelatore elettrico a basso numero di giri applicare la malta in questione con spatola metallica o con racla.*

Consumo: 1,6 kg/m²/mm di spessore

(Vedi relative schede tecniche prodotti)

APPLICAZIONE

Consolidamento/Imprimitura

- *Stesura a rullo di specifico promotore di adesione epossidico, Epoxy Fondo o Epoxy Primer XB, nella quantità necessaria a realizzare la loro funzione. Consumo (con l'applicazione di una mano): 150 g/m² in funzione comunque della capacità di assorbimento del sottofondo sul quale viene applicato nel caso di Epoxy Primer WBe circa 300 g/m² di Aquacem*

Strato d'usura (dopo circa 24 ore dall'applicazione del consolidamento/imprimitura)

- *Applicazione a finire di 2 mani di formulato bicomponente, Aquapox
Consumo: 150-200 g/m² per mano*
- *Nel caso di finiture antiskid procedere in questo modo: dopo la prima mano di Aquapox attendere 24 h e applicare la seconda mano di Aquapox in ragione di c.a. 150-200 g/m² additivata con un 20% di perline di vetro*

N.B. Il presente Bollettino Tecnico è redatto al meglio delle ns. conoscenze tecnico-scientifiche.

Non è tuttavia impegnativo e non comporta nostra responsabilità in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili.

Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 933112 www.gruppoivas.com ivas@gruppoivas.com

Azienda con sistema di gestione per la qualità certificato UNI EN ISO 9001