

Los paneles de revestimiento se realizan en clinker extruido natural, esmaltado o con impresión digital, obtenido por trefilado singular en plano de una matriz especial perfectamente compatible con las fijaciones del sistema Terra.Covering, con bordes que se superponen para crear una junta longitudinal solapada, y que permiten la retirada y la inspección de cada placa, independientemente de las otras.

Los paramentos se fabrican según la normativa EN 14411, con unas medidas nominales comprendidas entre 150x500 y 600x1800 mm con espesor de 20 mm.

La junta transversal (lado corto) podrá tener unas medidas comprendidas entre 5 y 8 mm.

La superficie de la placa se caracteriza por la tecnología autolimpiadora HT (Hydrophilic Tile), que se basa en un compuesto con bióxido de titanio sinterizado a altas temperaturas. El bióxido de titanio (TiO<sub>2</sub>) ejerce una acción de catalizador de efecto duradero, activado por la normal incidencia de la luz (fotocatálisis) en combinación con el oxígeno y la humedad del aire. Se desarrolla así oxígeno activado, con el que la superficie se vuelve hidrófila, capaz de transformar el agua, que entra en contacto con la cerámica, en una fina película. El oxígeno activado desempeña tres funciones decisivas:

1. Reduce y elimina las sustancias contaminantes presentes en el aire, como el formaldehído o los óxidos de nitrógeno (NO, NO<sub>2</sub>), mejorando durante mucho tiempo la calidad del aire en las inmediaciones del edificio.
2. Elimina microorganismos como bacterias, hongos y gérmenes, y obstaculiza la formación de nuevos agentes patógenos.
3. Transforma el agua, que entra en contacto con las superficies tratadas, en una fina película que previene la formación de antiestéticas manchas y facilita la eliminación de las partículas de suciedad más pequeñas y de los rastros de grasa.

La tecnología HT fija nuevos estándares en que la limpieza y la higiene tienen prioridad absoluta, reduciendo así los tiempos y el uso de detergentes para la limpieza de la envolvente del edificio.

El sistema de estructura subyacente en aleación de aluminio EN AW-6060 T6/T64 (AlMgSi), está formado por soportes y montantes extruidos de sección adecuada, con un espesor mínimo de 2 mm, conectados mediante accesorios de acero inoxidable (AISI 304 y 316) y tecnologías de fijación que permiten la libre dilatación térmica de cada componente, de forma independiente unos de otros, evitando esfuerzos dañinos.

El sistema de fijación de los paneles consta de clips incorporados a los perfiles extruidos, formados por cizallado y embutición en frío, que garantizan la posibilidad de retirar cada placa y una colocación extremadamente rápida y precisa del revestimiento.

Esta fijación, totalmente mecánica, no requiere el uso de ningún tipo de pegamentos o agentes químicos, de modo que puede garantizar características mecánicas calculables y que no sufren alteraciones con el paso del tiempo.

El sistema Terra.Covering garantiza: unas excelentes prestaciones de resistencia a la carga del viento de hasta 3,4 kN/m<sup>2</sup> (340 kg/m<sup>2</sup>)\* y más, si se toman las medidas técnicas adecuadas; buenas prestaciones de resistencia y resiliencia al impacto, soportando una energía de impacto de hasta 500 J, ejercida por una masa de 50 kg (impacto de cuerpo blando), sin roturas ni desprendimientos de material.

Su reacción al fuego corresponde a la Clase A1 según la normativa europea UNI EN 13501-1; en contacto con el fuego, el sistema no emite gases tóxicos ni desarrolla humos, Terra.Covering es a prueba de fuego.

\*Pruebas realizadas según la ETAG 034-1