



Esmalte al agua de alta resistencia

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxídico bicomponente en dispersión acuosa para película fina. Particularmente idóneo para el tratamiento de superficies, tanto horizontales como verticales, que requieran elevadas resistencias mecánicas, químicas y para hidrolavado. Certificado como barniz para espacios con presencia de alimentos según la norma UNI 11020:2002. Conducción media. Para interiores. Para uso profesional.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Permite la limpieza de las fachadas con máquina de chorro de agua
- Para lugares difíciles



DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	Revestimiento para acabado, en emulsión acuosa, bicomponente, de endurecimiento químico reactivo, epoxídico. (B.4.B.1.C.O.DA)
Aspecto de la película EN 13300	Satinado G2 (< 10 gloss 85° > 60 gloss 60°)
Espesor EN 13300	Clase B, media (100 > 300 µm)
Espesor máximo aplicable	NA
Adhesión por tracción directa	> 1,5 MPa
Peso específico	(A + B): 1350 ± 50 g/l
Tipo de resina/aglomerante	Epoxídica (UNI 8681:DA)
Contenido sólido	(A + B): 66 ± 2%
Pot Life	1h 30 min aprox.
Relación de catálisis	A : B = 70 : 30
Tiempo de espera	Al tacto: 8 h En profundidad: 24 h
VOC	Cat A/j: límite 140 g/l (2010) Este producto contiene 77 g/l de COV como máximo

CARACTERÍSTICAS	
Gama de colores	Muestrario de colores "Selezione SMALTI" (sección Aquapox) IVAS
Rendimiento	Con la aplicación de 2 manos: 3-3,5 m ² /l
Rendimiento por envase	(10,5+4,5 kg): 56 m ² aprox. El rendimiento varía en función de la absorción del soporte.
Dilución	Primera mano 20%; Segunda mano 10%
Diluyente	Agua
Recubrimiento con capa de pintura	Pasadas 24, y no más de 36 horas, con cualquier otro producto filmógeno. Pasadas las 36 horas, es necesario un cuidadoso lijado.

APLICACIÓN

Idoneidad de los Soportes:

hormigón armado a la vista, paneles y elementos prefabricados en hormigón, fibrocemento, cocinas, baños, industrias, almacenes, hospitales

Preparación del Soporte:

El soporte debe estar limpio, sin grasas y sin viejas pinturas mal fijadas

Sobre paredes, aplicar una primera mano de fijador al agua Epoxy Primer WB (IVAS). En materiales ferrosos, chapas galvanizadas, aleaciones ligeras, aplicar una mano de anticorrosivo epoxídico Epozinco (IVAS).

Si fuera necesaria una resistencia a la presión hidrostática (3-4 atm) aplicar como imprimación Aquacem (IVAS)

Procedimiento de Aplicación:

18-24 h después de la aplicación de la imprimación, proceder como se indica a continuación.

Añadir el componente B al componente A como se indica en la Relación de Catálisis, mezclar cuidadosamente y efectuar la dilución. Los dos componentes se sirven en contenedores ya pesados y listos para su mezcla; no se efectúe por ningún motivo la catálisis por volumen con medidores o, peor todavía, calculando a ojo.

Los dos componentes se deben mezclar cuidadosa y completamente.

En caso de mezcla errónea, el revestimiento no se endurecerá a tiempo indeterminado, y habrá problemas también al recubrir con pintura.

Ante un inconveniente de este tipo, se debe eliminar completamente el revestimiento y recomenzar el ciclo. Aplicar, con brocha o rodillo de lana de pelo corto, dos manos de AQUAPOX con un intervalo de 24 horas, y en todo caso no superior a las 48 h.

Herramientas:

Rodillo, brocha, pistola pulverizadora

Condiciones Ambientales:

Temperatura de aplicación: mín 10 °C máx 35 °C HR máx 80 % El producto se resiente de la humedad en las 8 horas siguientes a la aplicación.

ALMACENAMIENTO

Envase:

Comp. A: 10,5 kg – 4,2 kg

Comp. B: 4,5 kg - 1,8 kg

Conservación:

6 meses en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES

