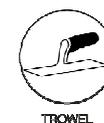


INDOOR



ROLLER



TROWEL

## Aglutinante para morteros autonivelantes

### DESCRIPCIÓN

Formulación bicomponente pigmentada con base de resinas epoxídicas, contiene rellenos minerales y extender en polvo; específica para suelos industriales resinosos, de características mecánicas y químicas adecuadas. Permite realizar morteros autonivelantes añadiendo al aglutinante (comp.A + comp.B), la carga de cuarzo (Comp.C) Quarzo 06 (IVAS) en relación 1:0,7 y obtener superficies con un grado de acabado brillante. Los revestimientos son impermeables al agua y a los aceites, y perfectamente lavables con detergentes neutros. Alto traspaso. Para interiores. Para uso profesional.

### ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Revestimiento de acabado autonivelante
- Elevadas resistencias químicas y mecánicas



CARRIAGEABLE

### DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	Formulación de espesor de endurecimiento químico reactivo epoxídico (C.4.D.2.C.DA).
Aspecto de la película EN 13300	Brillante (> 60 gloss 60°)
Espesor EN 13300	Clase A, fina (< 100 µm)
Espesor máximo aplicable	2mm por cada mano
Adhesión por tracción directa	> 1,5 MPa
Peso específico	(A+B+C): 1700 ± 50 g/l
Tipo de resina/aglomerante	Epoxídica (UNI 8681:DA)
Contenido sólido	(A+B+C): 100%
Pot Life	Unos 30 min
Relación de catálisis	A : B : C = 80 : 20 : 70
Tiempo de espera	Fuera de polvos: 8 h Seco al tacto: 12 h
VOC	Cat S/j: límite 500 g/l (2010) Este producto contiene 103 g/l de COV como máximo

CARACTERÍSTICAS	
Gama de colores	carta de colores "Selezione Smalti (sezione RAL Classic K7)" (IVAS), sección RAL, excepto en caso de contraindicaciones tecnológicas o de otra naturaleza.
Rendimiento	1,8 kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor
Rendimiento por envase	
Dilución	Listo para usar
Diluyente	no diluir
Recubrimiento con capa de pintura	Pasadas 24, y no más de 36 horas, con cualquier otro producto filmógeno. Pasadas las 36 horas, es necesario un cuidadoso lijado.

## APLICACIÓN

### Idoneidad de los Soportes:

Suelos, aplicable en toda clase de soportes tras una adecuada preparación con promotor de adhesión Epoxy Fondo (IVAS)

### Preparación del Soporte:

Sobre el soporte seco (tras una prueba con Higrómetro el valor medido no debe superar el 4% de humedad presente; hay que asegurarse de que el soporte contenga una adecuada barrera contra el vapor) correctamente preparado con el promotor de adhesión Epoxy Fondo (IVAS) aplicar EPOPLAST, respetando los tiempos que seguidamente se indican.

### Procedimiento de Aplicación:

Mezclar previamente cada uno de los componentes para eliminar posibles sedimentaciones; hecho esto, verter el comp. B en el comp. A y mezclar cuidadosamente con un mezclador a baja velocidad, hasta obtener una mezcla de aspecto homogéneo, sin grumos y de color uniforme. Acto seguido, siempre mezclando, añadir gradualmente en el mismo contenedor la carga de cuarzo (componente C) Cuarzo 06 (IVAS), hasta obtener una masa homogénea y bien dispersa. Aplicar con espátula 2-3 mm de EPOPLAST en las 24 horas siguientes a aplicación de Epoxy fondo (IVAS). Acabar la aplicación pasando varias veces, con el producto fresco, un rodillo antiburbujas, en perpendicular a la dirección de deslizamiento. Para la aplicación en exteriores, se aconseja terminar el ciclo con 1 o 2 manos de Ivaglass (IVAS) pigmentado.

### Herramientas:

Espátula dentada y rodillo antiburbujas para aplicación de espesor.

### Condiciones Ambientales:

Temperatura de aplicación: mín 10 °C máx 35 °C HR máx 80 % El producto se resiente de la humedad en las 8 horas siguientes a la aplicación.

## ALMACENAMIENTO

### Envase:

Comp. A: 12 kg – 4 kg

Catalizador para Epoplast: 3 kg – 1 kg

Neutro:

Comp. A: 11.7 kg – 3.9 kg

Catalizador para Epoplast: 3 kg - 1 kg

### Conservación:

6 meses en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

## TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES