



Fondo antióxido epoxídico

DESCRIPCIÓN

Imprimación epoxi antioxidante de dos componentes con excelente adherencia a todos los soportes metálicos, excelente resistencia a los agentes químicos y a la exposición a atmósferas industriales y marinas, contiene fosfato de zinc como anticorrosivo. Adecuado como imprimación sobre estructuras metálicas de aleaciones ligeras de hierro y chapas galvanizadas, como instalaciones industriales, piezas de máquinas, tuberías, pilotes, sujetas a ataques especialmente graves. Para interior y exterior. Uso restringido a usuarios profesionales.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Fondo antióxido de alta resistencia



DATOS TÉCNICOS

Aspecto de la película EN 13300	Satinado G2 (< 10 gloss 85° > 60 gloss 60°)
Espesor EN 13300	Clase A, fino (< 100 µm) aprox. 40 micras en 1 mano
Adhesión por tracción directa (EN 1542)	> 1,5 MPa
Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Pintura para capa de fondo, en solución bicomponente, de endurecimiento químico, semibrillante, con pigmentación activa, epoxídica (B2.A.1.C.2.B.DA)
Peso específico	(A+B): 1600 ± 50 g/l
Tipo de resina/aglomerante	Epoxídica (UNI 8681:DA)
Contenido sólido	(A+B): 70 ± 2%
Relación de catálisis	A : B = 4 : 0,64
Tiempo de espera	Al tacto: 4 - 5 h En profundidad: 24-36 h
Pot life	Aproximadamente 2 horas
VOC	Cat S/j: límite 500 g/l (2010); este producto contiene 390,00 g/l de COV como máximo

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento	Con la aplicación de 1 mano: 6-7 m ² /l
Rendimiento por envase	(4+0,64 kg): 35 m ² aprox. El rendimiento varía en función de la absorción del soporte.
Recubrimiento con capa de pintura	Pasadas 24, y no más de 36 horas, con cualquier otro producto filmógeno. Pasadas las 36 horas, es necesario un cuidadoso lijado.
Gama de colores	Gris
Dilución	Dil. Epossidici; brocha:5-10%; airless:7-15%

APLICACIÓN

Notas:
Asegúrese de que no quede ningún producto catalizado en la pistola ni en el sistema de pintura. Una vez mezclado, el producto debe aplicarse dentro del tiempo de mezclado (pot life) de 4-5 horas a 20°C.

Idoneidad de los Soportes:

Hierro, aleaciones ligeras, chapa galvanizada

Condiciones Ambientales:

Temperatura de aplicación: mín 10 °C máx 35 °C HR máx 80 % El producto se resiente de la humedad en las 8 horas siguientes a la aplicación.

Preparación del Soporte:

Superficies de hierro nuevas - chapas galvanizadas:

Desengrasar con Diluyente Nitro Antinebbia (IVAS)

Para ciclos de alta resistencia sobre material ferroso:

- arenado de las superficies hasta obtener el grado de acabado con metal casi-blanco grado Sa 1/2 de Svenks Standard Sis 055900

Superficies de hierro oxidadas:

descubrir, en la medida de lo posible, el hierro oxidado, y proceder con uno de los siguientes tratamientos:

- cuidadoso cepillado (ligero de Re1 a Re2 - metódico de Re3 a Re5 - muy metódico de Re6 a Re9) manual y/o mecánico mediante esmeriladoras, cepillos giratorios y amoladoras para eliminar las partes en avanzado estado de oxidación

- arenado de las superficies hasta obtener el grado de acabado deseado (acabado de cepillado grado Sa1 de Svenks Standard Sis 055900; acabado comercial grado Sa2 de Svenks Standard Sis 055900; acabado en metal casi blanco grado Sa 1/2 de Svenks Standard Sis 055900; acabado en metal blanco grado Sa3 de Svenks Standard Sis 055900

- picado mecánico para eliminar incrustaciones de óxido

Superficies con pintura vieja deteriorada:

eliminar completamente la pintura existente con Sverniciatore (IVAS) o mediante arenado grado Sa 1/2 de Svenks Standard Sis 055900 y seguidamente desengrasar con Diluyente Nitro Antinebbia (IVAS)

Herramientas:

Brocha, pistola pulverizadora (presión aconsejada: 3 - 4 atm Ø boquilla 1,5 - 2,5 mm)

Procedimiento de Aplicación:

Limpiar cuidadosamente las superficies después de tratarlas con aire comprimido o brocha. Añadir el catalizador a EPOZINCO como se indica en la Relación de Catálisis y efectuar la dilución. Aplicar con brocha, rodillo de lana de pelo corto o pistola pulverizadora, una mano de EPOZINCO. No aplicar espesores > 250 µ por capa

ALMACENAMIENTO

Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

Envase:

4 kg + 0,64 kg; 1 kg + 0,160 kg

Conservación:

12 meses en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACION

