



Revestimiento plástico continuo de efecto rayado

DESCRIPCIÓN

Revestimiento plástico continuo que reproduce el característico efecto rayado. A base de emulsión de resinas sintéticas, arenas de cuarzo de distintas granulometrías y aditivos con la función de facilitar la aplicación y la formación de película, pigmentos de color resistentes a la luz y a las condiciones atmosféricas más exigentes. Para exteriores. Para uso profesional.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Baja absorción
- Alta capacidad de recubrimiento

DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	Revestimiento plástico de aplicación continua – pigmentado – G3 – Rayado – R1 – S1
Aspecto de la película EN 13300	Mate G3 (≤ 10 gloss 85°)
Granulometría máxima EN 1062	1,7mm
Peso específico	1800 \pm 50 g/l
pH	7-9
Tipo de resina/aglomerante	Acrílica
Contenido sólido	85 \pm 2 %
Permeabilidad al vapor EN 1062	Clase V2 Media
Absorción de agua EN 1062	Clase W2 Media
Adhesión por tracción directa EN 1542	> 1,5 MPa
Conductividad térmica EN 1745	$\lambda=0,93$ W/(mK)
Tiempo de espera	En condiciones ambientales normales, admite recubrimiento de pintura pasadas 24h. En caso de bajas temperaturas o mucha humedad, los tiempos de secado pueden variar de forma considerable.
VOC	Cat A/c: límite 40 g/l (2010) Este producto contiene 25 g/l de COV como máximo

CARACTERÍSTICAS	
Gama de colores	Blanco y tintes realizables con sistema tintométrico You Color.
Rendimiento	Con la aplicación de 1 mano: 3 Kg/m ²
Rendimiento por envase	(25Kg): 8,3 m ² aprox. El rendimiento varía en función de la rugosidad del soporte.
Dilución	Listo para usar; si fuera necesario, añadir una pequeña cantidad de agua para darle la consistencia deseada.
Diluyente	Agua
Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua

APLICACIÓN

Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento, enfoscados pintados, enfoscados y pinturas a base de cal, hormigón armado a la vista, paneles y elementos prefabricados en hormigón, paredes y elementos de yeso, fibrocemento

Preparación del Soporte:

Todos los soportes deben estar secos, limpios, con buena cohesión y libres de sustancias en fase de desprendimiento. Los enfoscados deben estar suficientemente curados, en función del tipo de material y de las indicaciones del fabricante. En superficies con presencia de mohos o algas, aplicar primero una capa de Sana Solux (IVAS) y esperar al menos 24 horas antes de proceder como se indica en la ficha técnica. En caso de pinturas viejas o soportes con polvo, se aconseja la aplicación de una capa de imprimación consolidante PRIMACRIL (IVAS) o proceder a la eliminación si esto no fuera suficiente.

En caso de soportes despintados o que se estén despegando, se aconseja el uso de la imprimación consolidante de base disolvente NITROFIX (IVAS).

Procedimiento de Aplicación:

Mezclar con un taladro agitador de bajo número de revoluciones. Aplicar GRAFFIATO con llana metálica formando una capa homogénea y continua. Con la capa todavía sin secar (pasados unos 5 minutos, en función de las condiciones termo-higrométricas), terminar alisando con llana de plástico, deslizando la herramienta en sentido vertical, horizontal o circular, según el efecto deseado.

Herramientas:

Llana metálica, llana de plástico

Notas:

No se aconseja la aplicación expuesta directamente al sol o con fuerte ventilación. Condiciones de retraso del secado en los primeros períodos de exposición a los agentes atmosféricos pueden comportar efectos sobre la superficie debidos a la condensación, nieblas o lluvias, formando antiestéticas "huellas viscosas". Según la intensidad del color, este efecto puede tener un impacto más o menos evidente, lo cual no implica una reducción de calidad del producto. En general, estas imperfecciones desaparecen por sí solas con la exposición a la lluvia.

Condiciones Ambientales:

mín +5 °C máx +35°C HR máx 80 %

ALMACENAMIENTO

Envase:

25 Kg

Conservación:

1 año en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES

