



Smalto sintetico alchidico

DESCRIZIONE

Smalto sintetico industriale a rapida essiccazione a base di resine alchiliche, corto olio e pigmenti selezionati resistenti alla luce. Ottima resistenza all'acqua ed agli agenti atmosferici indicato per verniciature di veicoli industriali, macchine agricole e profilati di ferro esenti da ruggine, grasso e calamina. Per Interno ed esterno. Uso ristretto agli utilizzatori professionali.

PROPRIETÀ PRINCIPALI

- Rapida essiccazione



DATI TECNICI

Brillantezza/aspetto del film (EN 13300 / EN 1062)	> 70 a 60°; Lucido (> 60 gloss 60°)
Dimensioni massime delle particelle (EN 13300)	Classe A, fine (< 100 µm); 40µ per mano
Classificazione (UNI 8681 / UNI 8682)	Pittura per strato di finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, lucida, alchidica (B4.A.O.B.O.BD)
Peso specifico	1100 ± 50 g/l
Tipo di legante	Alchidica
Contenuto solido	58 ± 3%
Tempo d'essiccazione	Fuori polvere: 30 min Al tatto: 90 min In profondità: 8 h
VOC	Non destinato ad usi di cui la Direttiva 2004/42/CE

CARATTERISTICHE

Resa	Con l'applicazione di 2 mani: 4-5 mq/l
Resa per confezione	(10 l): 50mq ca. La resa varia in base all'assorbimento del supporto.
Sovraverniciabilità	Dopo 2-3 h con se stesso oppure con alchidici
Gamma colori	Bianco e tinte realizzabili con sistema tintometrico You Color
Diluizione	Diluyente Nitro Antinebbia (IVAS); 10%=100 ml/l

APPLICAZIONE

Tipo supporto:

Ferro

Condizioni ambientali:

min +5°C max +40°C UR max 80%

Preparazione del supporto:

Superfici ferro nuove:

sgrassare con Diluyente Nitro Antinebbia (IVAS). Applicare una mano di Antiruggine per Carrozzeria (IVAS)

Superfici ferro arrugginite:

mettere a nudo, per quanto possibile, il ferro arrugginito e procedere ad uno dei seguenti trattamenti: - accurata brossatura (leggera da Re1 a Re2 - accurata da Re3 a Re5 - molto accurata da Re6 a Re9) manuale e/o meccanica mediante l'utilizzo di smerigliatrici, spazzole rotanti e molatrici al fine di eliminare le parti in avanzato stato di arrugginimento

- sabbiatura delle superfici sino ad ottenere il grado di finitura voluto (finitura di spazzolatura grado Sa1 della Svenks Standard

Sis 055900; finitura commerciale grado Sa2 della Svenks Standard Sis 055900; finitura a metallo quasi bianco grado Sa 1/2 della Svenks Standard Sis 055900; finitura a metallo bianco grado Sa3 della Svenks Standard Sis 055900)

- picchiettatura meccanica per asportare incrostazioni di ruggine. Applicare una mano di Antiruggine per Carrozzeria (IVAS) Superfici con vecchie pitture deteriorate:

eliminare completamente la pittura esistente con Sverniciatore (IVAS) o con i procedimenti sopra indicati. Applicare una mano di Antiruggine per Carrozzeria (IVAS).

Strumenti di applicazione:

pennello, rullo

Modalità di applicazione:

Pulire accuratamente le superfici precedentemente trattate con aria compressa e pennello. Dopo 6-8 h dall'applicazione della mano di Antiruggine per Carrozzeria (IVAS), applicare 2 mani di RAPIDEX con apparecchiatura a spruzzo, con ciclo "bagnato su bagnato" oppure intervallate di 18-24 h

IMMAGAZZINAMENTO

Indicazioni smaltimento e sicurezza:

Smaltire secondo le disposizioni locali.

Per indicazioni su eventuale pericolosità consultare la scheda di sicurezza

Confezioni:

10 l - 3 l - 1 l

Conservazione:

6 mesi in confezioni integre fra 5 e 30°C teme il gelo e l'esposizione diretta al sole

TECNOLOGIE/CERTIFICAZIONI

