



Fondo antiruggine sintetico opaco

DESCRIZIONE

Fondo antiruggine sintetico opaco, monocomponente ad alte prestazioni, con elevato potere di adesione e protezione. Dotato di ottima adesione su: acciaio, vecchie verniciature opportunamente carteggiate. Ideale come fondo per successiva verniciatura con Crystal. Ottima copertura ed elevato potere anticorrosivo e passivante. Per interno ed esterno.

PROPRIETÀ PRINCIPALI

- Antiruggine;
- Elevata adesione



DATI TECNICI

Brillantezza/aspetto del film (EN 13300 / EN 1062)	Opaco (>5< 10 gloss 60°)
Dimensioni massime delle particelle (EN 13300)	Classe A, fine (< 100 µm)
Classificazione (UNI 8681 / UNI 8682)	Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, con pigmentazione inerte, alchidica. (B2.A.O.B.C.AB)
Peso specifico	1450 ± 50 g/l
Tipo di legante	Alchidica - oleofenolica
Contenuto solido	73 ± 2%
Tempo d'essiccazione	Asciutto al tatto dopo 2-3h, In condizioni ambientali standard, sovraverniciabile dopo 24h. In caso di basse temperature o forte umidità i tempi di essiccazione possono variare in maniera considerevole.
VOC	Cat S/i: limite 500 g/l (2010); questo prodotto contiene al massimo 445 g/l di COV

CARATTERISTICHE

Resa	Con l'applicazione di 1 mano: 9 mq/l
Resa per confezione	(2.5 l): 22.5 mq ca. La resa varia in base all'assorbimento del supporto.
Sovraverniciabilità	Compatibile con smalti alchidici sintetici e rapida essiccazione
Gamma colori	Grigio, bianco
Diluizione	Dil. Sintetico; 15-20%

APPLICAZIONE

Tipo supporto:

Metalli ferrosi e non ferrosi.

Condizioni ambientali:

min +5°C max +35°C UR max 80%

Preparazione del supporto:

Superfici in ferro nuove: sgrassare con Diluente Nitro Antinebbia (IVAS)

Superfici in acciaio arrugginite:

mettere a nudo, per quanto possibile, il ferro arrugginito e procedere ad uno dei seguenti trattamenti:

accurata brossatura (leggera da Re1 a Re2 - accurata da Re3 a Re5 - molto accurata da Re6 a Re9) manuale e/o meccanica mediante l'utilizzo di smerigliatrici, spazzole rotanti e molatrici al fine di eliminare le parti in avanzato stato di arrugginimento

Superfici acciaio zincate

mettere a nudo, per quanto possibile, il ferro arrugginito e procedere ad uno dei seguenti trattamenti:
accurata brossatura (leggera da Re1 a Re2 - accurata da Re3 a Re5 - molto accurata da Re6 a Re9) manuale e/o meccanica mediante l'utilizzo di smerigliatrici, spazzole rotanti e molatrici al fine di eliminare le parti in avanzato stato di arrugginimento sulle parti su cui è ancora presente lo zinco pulire accuratamente con solvente e/o sgrassatori appropriati.

Superfici ferro con vecchie pitture deteriorate:

eliminare completamente la pittura esistente con Sverniciatore (IVAS) e trattare il supporto come sopra indicato.

Strumenti di applicazione:

pennello, rullo a pelo corto

Modalità di applicazione:

Diluire RUSTY come indicato e miscelare con agitatore a basso numero di giri. Applicare una o più mani intervallate da 24 ore incrociando le direzioni durante l'applicazione.

IMMAGAZZINAMENTO

Indicazioni smaltimento e sicurezza:

Smaltire secondo le disposizioni locali.

Per indicazioni su eventuale pericolosità consultare la scheda di sicurezza

Confezioni:

2,5 l - 0,5 l

Conservazione:

24 mesi in confezioni integre fra 5 e 35°C teme il gelo e l'esposizione diretta al sole